

CERTIFICATION QUALITÉ DE L'ICCA

POLITIQUE DE L'ICCA 2010

Politique

Au nom de ses membres et de l'industrie de la construction, l'ICCA offre un programme de certification des systèmes qualité appelé Certification qualité ICCA. L'administration de ce programme sera assurée par l'ICCA. Les vérifications seront effectuées par des organismes professionnels approuvés par l'ICCA.

Programmes de certification

L'ICCA offre deux programmes de certification distincts :

1. Charpentes d'acier; et
2. Ponts en acier

La certification ICCA est limitée aux activités de l'atelier de fabrication et ne s'applique pas aux activités d'installation (montage).

Sociétés de fabrication de charpentes d'acier et de ponts en acier.

Une société souhaitant obtenir la certification pour les charpentes d'acier et les ponts en acier doit apporter la preuve qu'elle pratique régulièrement ces deux activités. Les vérifications distinctes ou conjointes doivent démontrer sans équivoque la pratique des activités de fabrication de charpentes et de ponts en acier.

Systèmes de qualité acceptables

Les systèmes de qualité suivants seront acceptés dans chaque programme de certification :

1. Charpentes d'acier

Guide des systèmes qualité pour la fabrication de l'acier de l'ICCA
AISC Steel Building Structures (STD)

2. Ponts en acier

Guide des systèmes qualité pour la fabrication de ponts en acier de l'ICCA
AISC Major Steel Bridge (CBR)

Organismes de vérification approuvés

Guide des systèmes qualité de l'ICCA – CWB Group, QUASAR

Certifications AISC – AISC, QMC

Tableau 1 : Systèmes de qualité et conditions

Programme de certification	Système de qualité	Qualifications de la société de vérification	Qualifications du vérificateur	Autres exigences
Charpentes d'acier				
	Guide des systèmes qualité pour la fabrication de l'acier	Organisme de certification à la norme CAN-P-16 accrédité auprès du CCN Champ d'application : Fabrication métallique www.scc.ca	CWB Group (Quasar)	
	AISC Steel Building Structures (STD)	QMC (Quality Management Company)	Vérificateur principal de QMC	
Ponts en acier				
	Guide des systèmes qualité pour la fabrication de ponts en acier	Organisme de certification à la norme CAN-P-16 accrédité auprès du CCN Champ d'application : Fabrication métallique www.scc.ca	1) CWB Group (Quasar) 2) Cours sur les ponts en acier de l'ICCA pour les vérificateurs	1) Le vérificateur et son équipe doivent avoir démontré leur compétence dans le domaine des ponts en acier 2) L'inspection et l'approbation de la maquette doivent être effectuées soit par un inspecteur de pont soit par un ingénieur de ponts possédant une certaine expérience dans la fabrication des ponts. Dans les deux cas, la norme CSA W178.2 de niveau 2 est requise.
	AISC Major Steel Bridge (CBR)	QMC (Quality Management Company)	1) Vérificateur principal de QMC pour les ponts en acier	1) Le vérificateur principal et son équipe doivent avoir démontré leur compétence dans le domaine des ponts en acier

Fabricants qualifiés

La certification ICCA est réservée aux fabricants membres de l'ICCA. Une société non-membre de l'ICCA souhaitant obtenir la certification ICCA doit d'abord faire une demande d'adhésion et devenir membre avant d'être admissible à la certification.

Obligations de vérification

- 1) La certification est spécifique à chaque usine. Seules les usines indiquées sur le certificat de l'organisme de certification, et enregistrées auprès de l'ICCA lors de la demande d'adhésion seront admissibles à la certification ICCA.
- 2) Une visite d'usine doit être effectuée pour être admissible à la certification ICCA. Les vérifications par échantillons ne seront pas acceptées.
- 3) Le système doit être vérifié intégralement chaque année.

Documentation à soumettre par le fabricant

Le fabricant doit soumettre les documents suivants à l'ICCA :

- 1) une copie du certificat des systèmes qualité courant et non expiré du fabricant délivré par un organisme de certification ICCA, une copie du dernier rapport de vérification, et une copie de la dernière lettre de l'organisme de certification informant le fabricant du renouvellement de la certification;
- 2) une copie de la lettre de validation courante et non expirée de la norme de soudage CSA W47.1 délivrée par le Groupe CWB

Délivrance de la certification ICCA

La certification ICCA est une certification annuelle individuelle qui expire à la *date d'anniversaire* du système de qualité déterminé (précisé sur le certificat). La certification est valable pour une période de 12 mois. Il incombe au fabricant de soumettre la documentation/certification requise à l'ICCA avant la date d'anniversaire pour renouveler sa certification. Les sociétés certifiées existantes se verront accorder un délai maximum de 30 jours, après la *date d'anniversaire*, pour renouveler leur certification. La société doit soumettre les nouveaux documents de certification durant cette période pour renouveler sa certification.

L'ICCA publiera la liste de toutes les sociétés certifiées ICCA sur le site Web de l'ICCA et fournira les certificats de certification à la société.

Retrait (révocation) de la certification

L'ICCA se réserve le droit de retirer (révoquer) la certification ICCA d'une société à tout moment et pour n'importe quel motif. Les sociétés dont la certification a été révoquée seront affichées publiquement sur une liste de sociétés ayant perdu leur certification. La certification ICCA peut être révoquée pour l'un des motifs suivants :

- 1) Défaut de paiement de la cotisation
- 2) Changement d'organisme de vérification ou d'organisme de certification
- 3) Non membre de l'ICCA
- 4) Défaut de présentation de la documentation de la vérification avant la date d'anniversaire de la société
- 5) Non respect des exigences du programme de certification
- 6) Plaintes

En cas de révocation, la société devra retourner les copies des certificats de certification ICCA et retirer le logo de certification de tout son matériel imprimé.

Antériorité d'autres programmes de qualité existants

Les sociétés qui étaient membres de l'ICCA avant le 11 mars 2010 et qui détenaient une certification pour l'un des programmes de qualité ci-dessous pourront être admissibles au programme de qualité de l'ICCA pour les charpentes d'acier si :

- 1) L'ICCA estime que la société a bien rempli les conditions énumérées au Tableau 2; et
- 2) La société de fabrication soumet son dossier complet avec toute la documentation requise à l'ICCA avant le 31 décembre 2010.
- 3) Les sociétés qui bénéficient de la clause d'antériorité doivent continuer à faire appel au même organisme de certification et au même organisme de vérification chaque année à compter de leur adhésion initiale afin de conserver le bénéfice de leur certification antérieure. Si l'une de ces conditions n'est pas remplie, la société devra renouveler sa certification en respectant seulement les conditions du Guide des systèmes qualité de l'ICCA ou de l'AISC.

Tableau 2 : « Autres systèmes de qualité » et conditions

Programme de certification	Système de qualité	Qualifications de la société de vérification	Qualifications du vérificateur	Autres exigences
Charpentes d'acier				
	ISO 9001:2008	Organisme de certification à la norme CAN-P-16 accrédité auprès du CCN Champ d'application : Fabrication métallique www.scc.ca	Vérificateur principal ISO compétent en fabrication métallique (conformément à l'accréditation du CCN)	
	CAN/CSA Z299 (1, 2, 3)	Organisme de certification à la norme CAN-P-16 accrédité par le CCN avec accréditation supplémentaire à la norme Z299 Champ d'application : Fabrication métallique www.scc.ca	Vérificateur principal ISO compétent en fabrication métallique (conformément à l'accréditation du CCN)	